

# EuroFlex

Metallschläuche Fabrik



## Produkcja węży metalowych w oplocie:

Wąż metalowy produkowany jest przy pomocy prasy formującej, każda pojedyncza fala przewodu formowana jest w kształt litery U. Następnym procesem produkcyjnym jest automatyczne nakładanie opłotu przez maszynę oplatającą. Specjalny proces produkcyjny zapewnia większą elastyczność przewodu a jego wykonanie jest zgodne z normą Iso 10380. Wąż metalowy zapewnia wysoką odporność ciśnieniową, oraz dobre dopasowanie do różnego rodzaju przyłączy.

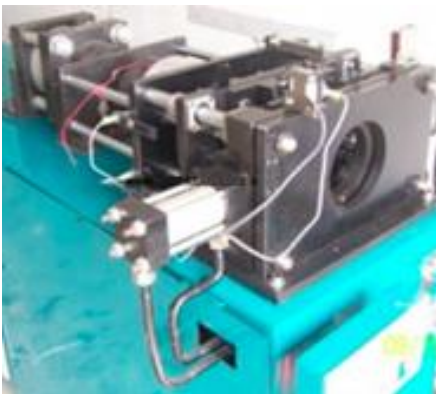


Wąż Metalowy Standard Pith Aisi 316L w oplocie Aisi 304

Średnica węża DN	Wymiar wewnętrzny d	Wymiar zewewnętrzny d1	Wymiar zewewnętrzny 2d	Tolerancja	Promień gięcia dynamiczny	Ciśnienie robocze SF3	Ciśnienie robocze SF4
	mm	mm	mm	mm	rn (mm)	P1 (bar) 20°C/SF3	P1 (bar) 20°C/SF4
6	6,2	9,6	11,4	0,3	80	240	180
8	8,3	12,2	13,9	0,3	125	180	130
10	10,1	14,3	16,0	0,3	130	180	110
12	12,4	16,7	18,6	0,3	140	157	110
16	16,4	21,6	23,3	0,3	160	107	80
20	20,4	25,6	27,8	0,3	170	80	60
25	25,3	32,3	34,0	0,3	190	60	45
32	34,0	41,0	42,9	0,3	260	50	35
40	40,0	49,5	51,3	0,3	300	42	30
50	50,3	60,3	62,7	0,4	320	50	30
65	66,5	85	87,4	0,4	325	32	23
80	80,5	99	101,4	0,4	398	25	19
100	100	120	122,4	0,5	475	22	16
125	125	150	153,0	0,8	588	20	15
150	150	178	181,0	0,8	704	20	15
200	200	237	240,0	1,0	947	13	10
250	250	300	303,6	1,0	1180	13	10
300	300	350	353,6	1,0	1371	11	8
350	350	406	410,8	1,0	1369	6	5
400	400	463	467,8	1,0	1575	5	4
450	450	522	526,8	1,5	1770	5	4
500	500	572	576,8	1,5	1958	4	3
600	600	681	689,0	2,0	2342	4	3

# EuroFlex

Metallschläuche Fabrik



## Produkcja węży metalowych bez oplotu:

Wąż metalowy produkowany jest przy pomocy prasy hydraulicznej formującej, każda pojedyncza fala przewodu formowana jest w kształt litery U. Rozwiązanie to zapewnia wyższą elastyczność przewodu od standardowych przewodów spotykanych na rynku.



Wąż Standard Pith mat Aisi 316L Bez oplotu							
	DN	Wymiar wewnętrzny	Wymiar zewnętrzny	Tolerancja	Nominalny Promień Gięcia	Ciśnienie SF3	Ciśnienie SF4
Ś R E D N I C A  W Ę Ż A	6	6,2	9,6	0,3	80	27	20
	8	8,3	12,2	0,3	125	23	17
	10	10,1	14,3	0,3	130	18	13
	12	12,4	16,7	0,3	140	14	10
	16	16,4	21,6	0,3	160	10	7
	20	20,4	25,6	0,3	170	6	4
	25	25,3	32,3	0,3	190	4	3
	32	34,0	41,0	0,3	260	4	3
	40	40,0	49,5	0,3	300	4	3
	50	50,3	60,3	0,4	320	3	2

Wąż Open Pith mat Aisi 3016L Bez oplotu							
	DN	Wymiar wewnętrzny	Wymiar zewnętrzny	Tolerancja	Minimalny Promień Gięcia	Ciśnienie SF3	Ciśnienie SF4
Ś R E D N I C A  W Ę Ż A	6	6,3	9,6	0,2	11	86	65
	8	8,4	12,2	0,2	15	50	38
	10	10,2	14,3	0,2	18	20	15
	12	12,5	16,8	0,2	20	24	18
	16	16,3	21,5	0,2	25	15	11
	20	20,5	26,0	0,3	30	13	10
	25	25,6	31,7	0,3	35	13	10
	32	34,6	41,1	0,3	40	5	4
	40	40,7	49,5	0,3	50	5	4
	50	50,5	60,3	0,3	60	4	3

